

Technický list

Primastic



Popis produktu

Primastic je dvojzložkový, vysokosušinový epoxidový náter tolerantný k nižšej predpríprave povrchu. Je dodávaný v dvoch verziách pre použitie pri rôznych teplotách a to ako Standard (Std) alebo Wintergrade (WG)

Doporučené použitie

Ako protikorózný náter použiteľný na konštrukciách umiestnených nad vodou (hliníková verzia je použiteľná aj pre trvalý ponor). Na oceľ, kde nie je možné abrazívne čistenie povrchu.

Hrúbka náteru a výdatnosť

Standard tužidlo (Std)	Minimum	Maximum	Typická
Hrúbka náteru, suchá (µm)	100	250	125
Hrúbka náteru, mokrá (µm)	130	320	160
Teoretická výdatnosť (m ² /l)	7,8	3,1	6,2

Wintergrade tužidlo (WG)	Minimum	Maximum	Typická
Hrúbka náteru, suchá (µm)	100	250	125
Hrúbka náteru, mokrá (µm)	140	350	175
Teoretická výdatnosť (m ² /l)	7,2	2,9	5,7

Fyzikálne vlastnosti

Farba:	sivá, červená, zelená, biela, čierna
Obsah sušiny v objemových %:	78 ± 2 Std tvrdidlo (merané v súlade s ISO 3233:1998 (E)) 72 ± 2 WG tvrdidlo
Bod vzplanutia:	35°C ± 2 Std tvrdidlo 31°C ± 2 WG tvrdidlo
Hustota:	1,54 g/cm ³
VOC:	180 g/l Std tvrdidloUK-PG6/23(97). Príloha 3 230 g/l WG tvrdidlo
Lesk:	Pololesklý
Stálosť lesku:	Slabá
Odolnosť proti vode:	Dobrá
Abrazívna odolnosť:	Veľmi dobrá
Odolnosť proti rozpúšťadlám:	Dobrá
Odolnosť proti chemikáliám:	Dobrá
Pružnosť:	Dobrá

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť spracovaný a pripravený v súlade s normou ISO 8504.

Čistá oceľ

Čistota: Ručné čistenie na stupeň min. St 2 s odstránením okují z povrchu (ISO 8501-1:2007). Pre zaťaženejšie povrchy čistenie na Sa 2,5 predlžuje životnosť náterového systému. V prípade vodného tryskania blesková korózia nesmie presiahnuť zaťaženia a stupne čistoty predpísané SSPC alebo NACE pre vodné tryskanie.

Dielenský náter

Čistý suchý a nepoškodený schválený dielenský náter.

Technický list

Primastic



Natretý povrch

Čistý, suchý a nepoškodený kompatibilný základný náter. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte lokálne zastúpenie JOTUN PAINTS AS.

V prípade opráv a údržby je doporučené pre UHPWJ stupeň čistoty WJ2 (NACENo.5/SSPC-SP12) alebo ručné čistenie na min. St2 pre prekoroďovanécčasti s hrdzou.

Iné povrchy

Náter môže byť použitý aj na iné povrchy. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte lokálne zastúpenie JOTUN PAINTS AS.

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne +10°C (Std) (-5°C WG) a zároveň minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne nad povrchom podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu.

V prípade vodného tryskania môže vzniknúť vlhký povrch. Relatívna vlhkosť v okolí povrchu nesmie presiahnuť 85%. Pred náterom povrch nesmie byť lesklý od vlhkosti, ale môžu byť na povrchu drobné flaky.

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním: Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)

Štetec: Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Venujte pozornosť dosiahnutiu predpísanej hrúbky náteru!

Valček Je možné použiť. V prípade použitia vhodného valčeka je dôležité dbať na dodržanie predpísanej hrúbky prípadnými viacnásobnými aplikáciami náteru valčekom

Aplikačné údaje

Miešací pomer:	Std tvrdidlo 7:1
	WG tvrdidlo 4:1
Miešanie:	7 dielov komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom Primastic Std comp.B (tvrdidlo) 4 diely komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom Primastic WG comp.B (tvrdidlo)
Indukčný čas:	10 minút
Doba spracovateľnosti (23°C):	Std tvrdidlo 2 hodiny WG tvrdidlo 1 hodina
Riedidlo/Čistiaci prostriedok:	Jotun Thinner No. 17.
Údaje pre striekacie zariadenia	
Tlak na tryske:	15 MPa (150kp/cm ² , 2100 psi)
Typ trysky:	0,43 - 0,58 mm (0,017" - 0,023")
Uhol striekania:	40 - 80°
Filter:	Presvedčte sa či sú filtre čisté

Technický list

Primastic



- Poznámka:**
- Doporučená teplota pre miešanie jednotlivých komponentov je do 15°C. Pri iných teplotách je nutné pridať extra riedidlo pre dosiahnutie správnej viskozity
 - Príliš veľa riedidla spôsobuje nižšiu odolnosť voči stekaniu a pomalšie vytvrdzovanie náteru
 - V prípade potreby riedenia sa riedidlo pridáva až po zmiešaní dvoch zložiek náteru

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov atď..

Údaje uvedené v tabuľke sú typické:

- Pri dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- Pri typickej hrúbke filmu
- Pri jednej vrstve náteru na povrchu inertného substrátu

STD verzia tvrdidla

Teplota podkladu:	10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk:	8 h	4 h	2 h
Vyschnutý:	24 h	10 h	4 h
Chemicky vytvrdnutý:	14 d	7 d	2 d
Suché na pretretie, minimum:	24 h	10 h	4 h
Suché na pretretie, maximum:			

WG verzia tvrdidla

Teplota podkladu:	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Suchý na dotyk:	24 h	18 h	12 h	6 h	2,5 h
Vyschnutý:	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Chemicky vytvrdnutý:	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d
Suché na pretretie, minimum:	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Suché na pretretie, maximum:					

1. Ochráňte povrch pred kontamináciou a kriedovaním pred aplikáciou náteru, náter za štandardných podmienok nemá časové obmedzenie na pretretie. Najoptimálnejšie hodnoty príľnavosti sa dosahujú, ak sa pretretie vykoná pred chemickým vytvrdnutím náteru. V prípade, ak je náter vystavený priamemu slnečnému žiareniu, musí byť venovaná zvýšená pozornosť čisteniu povrchu. Z povrchu musí byť odstránené všetko, čo môže znižovať príľnavosť náteru.
2. Pri teplotách pod 15°C sa doporučuje používať WG verziu náteru, nakoľko hrozí nebezpečenstvo poklasu teplôt počas procesu vytvrdzovania náteru

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratšie, alebo dlhšie od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu, počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Typický náterový systém

Primastic	2 x 125 µm	(hrúbka suchej vrstvy)
Hardtop AS/XP	1 x 50 µm	(hrúbka suchej vrstvy)

Technický list

Primastic



V závislosti od miesta použitia môžu byť navrhnuté aj iné systémy

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s národnými predpismi. Výrobok musí byť skladovaný v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Manipulácia

Manipulujte opatrne. Pred použitím dobre premiešajte!

Balenie

18,3 litrov sa skladá: 16 litrov komponent A (živica) v 20 litrovom kontajneri a 2,3 litra Primastic STD komponentu B (tvrdidlo) v 3 litrovom kontajneri.

20 litrov sa skladá: 16 litrov komponent A (živica) v 20 litrovom kontajneri a 4 litre Primastic WG komponentu B (tvrdidlo) v 5 litrovom kontajneri.

Balenie môže byť iné a to v závislosti od krajiny použitia.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikeťte kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelárkami a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ 19 DECEMBER 2007, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA

JOTUN PAINTS AS, NORWAY
Výhradné zastúpenie pre SR:
VALOR s.r.o.
Senecká cesta 18
821 04 Bratislava
tel: 02/43 71 26 71
fax: 02/43 71 26 70
e-mail: office@valor.sk
www.jotun.com
www.valor.sk
